



A.M.P PISANI S.r.l. Via Ungaretti 6/8 27024 CILAVEGNA (PV) ITALIA
Teléfono +39 0381 96128 Fax +39 0381 969100 www.amppisani.com email: info@amppisani.com



T50E/HD
CORTARROLLO MANUAL PARA FILM PLASTICOS

CORTARROLLO MANUAL PARA FILM PLASTICOS CLASE T50E/HD

La cortadora de rollos manual clase T/50HD esta disegñada para cortar film plasticos (polietileno y poliuretano) pero puede cortar tambien y con seguridad la mayoría de los materiales en rollos rollos (tela al sesgo y al hilo, poliéster, telas no tejidas, adhesivos, cuero, PVC, adhesivos, revestimientos)

DATOS TECNICOS

- Máxima seguridad para el operador. La cuchilla está completamente contenida en su protección y se puede utilizar sólo cuando ambas manos del operador están involucrados en los botones.
- Posicionamiento rápido del carro de la cuchilla. El operador presiona un botón y el carro de la cuclilla desliza neumáticamente a la medida de corte ajustada.
- Velocidad de rotacion fija de la cuchilla (70 RPM) y del rollo (140 RPM)
- Ajuste de la velocidad del rollo con inversor digital bajo demanda (dispositivo T50/INVP)
- Ajuste de la velocidad y de la fuerza de entrada en el rollo de la cuchilla mas fotocélula para dismiuir la velocidad al valor programado antes de entrar en del rollo para cortar
- Ajuste de la fuerza y de velocidad de corte para obtener un corte uniforme, necesario con estos tipos de materiales.
- Afilado manual de la cuchilla en ambos lados.con una muela principar en Borazon impulsada por un motor y una muela auxiliar para eliminar la rebaba después de afilar
- Sistema de enfriamiento de la cuchilla bajo pedido.
- Mandril mecánico a doble bloqueo en el exterior del rollo con 3 mordazas y alicates para la sujeción del tubo de carton con la posibilidad de invertir el sentido de giro del rollo.
- Miedida del corte fácilmente ajustable con un regatóna sobre una regla graduada con lupa para una lectura clara de la regla

DISPOSITIVOS DE BAJO PEDIDO

- T50/SIL Sistema manual de lubricación de la cuchilla con aceite de silicon
- T50/BAR Flecha portarollo suplementar con diametro bajo demanda
- T50/INVP Aduste velocidad de rotación del rollo con inverter digital.

DATOS TECNICOS

- Dimensiones del rollo.....: diam. 200 mm x 2000 mm (1) Max Kg.20
- Precisión de posicionamiento.....: ± 0.3 mm
- Diametro del disco: 360 mm
- Diámetro del eje: 49 mm (diam 75mm en opccion)
- Datos eléctricos: 2,2 kW -400V 50Hz 3-fasico (otras tensiones bajo demanda)
- Aire comprimido: 6 bar
- Peso neto.....: 450 kg

(1) Capacidad para cargar los rollos de hasta 2000 mm, pero el primer corte se puede ejecutar a una distancia máxima de 1600 mm